

Confalt® Bohrkerne

Die halbstarre Deckschicht wird im Regelfall auf eine bituminöse Tragschicht, bzw. auf eine bituminöse Binderschicht fugenlos verlegt. Die Verklebung der halbstarren Deckschicht findet über das Vorspritzen der Unterlage mittels i.d.R. U60K Bitumenemulsion statt. Zusätzlich hat auch der eingebrachte Confalt® Mörtel eine entsprechende Kohäsionswirkung, da er sich auch mit der Unterlage verbindet.



Alternativ gibt es auch die Möglichkeit gem. unserer bauaufsichtlichen Zulassung Z-74.44-58 den Confalt® Belag auf eine entsprechende hydraulisch gebundene Tragschicht (HGT) aufzubringen. Auch dort wird über das Vorspritzen mit U60K Bitumenemulsion eine optimale Verbindung zwischen halbstarrer Deckschicht und Unterlage erzielt. Diese Bauweise wird überwiegend im Hallenbereich z.B.: bei Lagerhallenböden mit Staplerverkehr angewendet. Dadurch können auch höhere Punktlasten im Bodenbereich aufgenommen werden.



Airbase Ramstein - mit Confalt® sicher zur Schule...

für den Neubau des zentralen Bushahnhofs (ZOB) der High School auf der Airbase in Ramstein wurde die Fa.Contec International GmbH mit der Herstellung der halbstarren Deckschicht beauftragt. Im Zuge der Ausführung der halbstarren Deckschicht wurden innerhalb von 4 Arbeitstagen ca. 220 to Confalt® Trockenmörtel aufbereitet und in das Traggerüst eingebracht. Die Freigabe der 8.500 m² großen Busverkehrsfläche erfolgte ca. 2 Wochen nach dem Abschluss unserer Arbeiten. Weitere ca. 9.000 m² folgen im Jahr 2020 für die Elementary School in Kaiserslautern.



Kreisverkehr (KVP) mit Confalt...

in Wiesbaden wurden letztes Jahr 2 Kreisverkehre für eine große Erschließungsmaßnahme mit dem halbstarren Belag Confalt® gebaut. Die jeweils 2.100 m² und 1.800 m² großen KVP`s wurden mit einem farbigen Innenkreislauf ausgeführt. Im Anschluss wurden die gesamten Fahrbahnoberflächen zusätzlich kugelgestrahlt, um die Anfangsgriffigkeit zu verbessern.



Hallenboden Salzhalle mit Confalt...

für eine Straßenmeisterei im Großraum München wurde in einer 600 m² großen Salzlagerhalle ein Confalt® Belag eingearbeitet. Der Einbau erfolgte auf einer Asphalttragschicht als Unterbau und mit einer Schichtstärke von 40 mm. Dies ist ein typischer Anwendungsbereich für einen fugenlosen Confalt® Belag. In Skandinavien werden jährlich über 200.000 m² Confalt® Beläge in Lagerhallen eingebaut. Alternativ zum bit. Unterbau kann auch, je nach Beanspruchung (Stapler oder große Flurförderfahrzeuge), auf einer hydraulisch gebundenen Tragschicht (siehe Bohrkern li.) eingebaut werden. Diese Bauweise ist kostengünstig und bringt dem Bauherren zusätzliche Zeiteinsparung.

